



ISTITUTO ITALIANO DI  
GARANZIA DELLA QUALITÀ

# Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica **1608 CPR P062**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

## **Profilati cavi formati a freddo di acciai strutturali**

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

Fabbricato da o per

### **Alessio Tubi Spa**

S.S. 20 km 4 10040 La Loggia TO-IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

La Loggia TO-IT

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

## **EN 10219-1:2006**

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

**il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti di cui sopra.**

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **16/04/2008** e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Emissione corrente: **14/07/2014**

Il Direttore  
Ing. Dario Agalbato



ISTITUTO ITALIANO DI  
GARANZIA DELLA QUALITÀ

## ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P062**

### *Profili cavi formati a freddo di acciai strutturali secondo EN 10219-1*

Descrizione	Tipo di acciaio	Dimensioni	Stato di fornitura
Profili cavi a sezione circolare	EN 10219-1: S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H,	Da 20 a 508 mm Sp. 1,5 ÷ 12,5 mm	Neri e decappati
Profili cavi a sezione quadrata		Da 15x15 a 300x300 mm Sp. 1,5 ÷ 12,5 mm	
Profili cavi a sezione rettangolare		Da 20x10 a 400x200 mm Sp. 1,5 ÷ 12,5 mm	

prima emissione: **16/04/2008**  
emissione corrente: **14/07/2014**

Il Direttore  
ing. Dario Agalbato